



# EKOID

siedziba:  
40-236 Katowice  
ul. Łączna 3/40

pracownia:  
40-203 Katowice  
ul. Roździeńskiego 188

tel/fax. (032) 255 28 23, 353 32 14 kom 515 165 251

e-mail : [ekoiod@ekoid.pl](mailto:ekoiod@ekoid.pl)

NIP 954-178-24-09

---

Katowice 6.12.2013r

**Prezydent Miasta Sosnowiec**  
**Wydział Ochrony Środowiska i**  
**Rolnictwa**  
Ul. I. Mościckiego 14  
41-200 Sosnowiec

---

„dot.: Raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie zakładu termokatalitycznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach przy ul. Harcerskiej

W nawiązaniu do pisma Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 22.10.2013r. (**znak pisma WooŚ.4242.165.2013.IL.1**), jako autorzy raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie zakładu termokatalitycznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach przy ul. Harcerskiej, wyjaśniamy:

- 1/ Dla ograniczenia oddziaływania na środowisko instalacji do termokatalitycznego przetwarzania odpadów inwestor podjął decyzję o zmianie sposobu ogrzewania budynków w obrębie zakładu. Przyjęto, że ogrzewanie pomieszczeń biurowych i socjalnych odbywać się będzie w oparciu o energię elektryczną, a więc nie będzie związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza.

Produkt powstający w wyniku przetwarzania odpadów w całości będzie przekazywany do rafinerii.

Gaz poreakcyjny będzie sprężany i gromadzony w zbiorniku o pojemności 10 m<sup>3</sup>. Instalacja gazu zostanie wykonana jako szczelna i wyposażona zostanie w zawory odcinające. Zbiornik posiadać będzie wszelkie niezbędne dopuszczenia (w tym dopuszczenia wydane przez Urząd Dozoru Technicznego dla zbiorników ciśnieniowych). Zbiornik zainstalowany zostanie na zewnątrz budynku.

Przyjęte zmiany w sposobie gospodarowaniem produktami powstałymi w wyniku termokatalitycznego przetwarzania odpadów, spowodują że na terenie zakładu nie będą prowadzone procesy związane ze spalaniem gazu poreakcyjnego oraz ze spalaniem produktu w postaci mieszaniny płynnych węglowodorów. Spalanie produktów przetwarzania odpadów będzie odbywać się poza terenem inwestycji, tj. u odbiorców.

Wytworzony gaz poreakcyjny przekazywany będzie odbiorcy zewnętrznemu. Odbiorca posiadać będzie wymagane prawem pozwolenia oraz spełniać będzie wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 212 marca 2002r w sprawie wymagań dotyczących termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. nr 37 poz. 339 z późn. Zmianami) oraz dotrzymać będzie standardów emisyjnych z instalacji określonych w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 22 kwietnia 2011 r w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. nr 95 poz. 558). Aktualnie Inwestor uzyskał list intencyjny od firmy SARPI Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, która posiada pozwolenie zintegrowane obejmujące między innymi możliwość odzysku odpadów w procesie R1 oraz

---

KOMPLEKSOWE USŁUGI Z ZAKRESU OCHRONY ŚRODOWISKA

- raporty o oddziaływaniu na środowisko
- operaty wodno-prawne
- dokumentacje geologiczne
- projekty rekultywacji
- ekofizjografie

unieszkodliwianie odpadów w procesie D10 (Decyzja Marszałka Województwa Śląskiego Nr 766OS/2013 z marca 2013 r).

a) W związku z przyjętymi zmianami w technologii związanymi z gospodarowaniem produktami powstałymi w wyniku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych na terenie zakładu nie będą używane parafina oraz gaz poreakcyjny.

b) Źródłem ciepła w instalacji do termokatalicznego przetwarzania odpadów jest grzałka elektryczna. Cała instalacja do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych w postaci polietyleniu i polipropylenu jest szczelna. Odpad podawane są do instalacji w sposób automatyczny pozwalający na ich zatrzymanie zarówno podczas rozruchu jak i podczas normalnej pracy instalacji (w tym w warunkach odbiegających od normalnych, tj. przy braku odpowiedniej temperatury procesu).

Instalacja przetwarzania odpadów **nie jest typową instalacją do spalania**. Odpady są przetwarzane poprzez ich upłynnienie w związku z czym nie powstają gazy spalinowe. Produkty przetwarzania będą spalane w oddzielnych instalacjach znajdujących się poza terenem inwestycji. Instalacje posiadac będą wszelkie wymagane prawem pozwolenia na przetwarzanie odpadów. W tym spełniać będą wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 200r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcenia odpadów Dz. U. nr 37 poz. 339 z późn. zmianami).

c) Technologia przetwarzania odpadów została opracowana w taki sposób, że produkty są spalane poza instalacją przetwarzania odpadów oraz poza terenem zakładu. Sam proces przetwarzania nie jest związany z emisją zanieczyszczeń (szczelna instalacja i brak emitora odprowadzającego gazy z reaktora) eksploatacja instalacji nie będzie więc wymagać uzyskania pozwolenia na wprowadzenia gazów i pyłów do powietrza i równoznacznie nie musi spełniać standardów emisyjnych z instalacji.

Odbiorca odpadów będzie spalać produkty powstałe w wyniku termokatalicznego przetwarzania odpadów w instalacji, która posiada odpowiednie wymagane prawem pozwolenia, w tym również musi spełniać standardy emisyjne z instalacji. Aktualnie Inwestor uzyskał zapewnienie możliwości odbioru odpadów w postaci nieskroplonej frakcji węglowodorów, od firmy SARPI Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, która posiada pozwolenie zintegrowane obejmujące między innymi możliwość odzysku odpadów w procesie R1 oraz unieszkodliwianie odpadów w procesie D10 (Decyzja Marszałka Województwa Śląskiego Nr 766OS/2013 z marca 2013 r).

d) Zgodnie z informacją przekazaną przez technologa powstająca w trakcie procesu przetwarzania odpadów frakcja gazowa (nieskroplone węglowodory) to mieszanina węglowodorów alifatycznych do C<sub>8</sub>.

Gaz poreakcyjny powstały w wyniku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych to mieszanina nieskroplonych węglowodorów. Zgodnie z informacją uzyskana od technologa (projektanta instalacji) właściwości gazu poreakcyjnego odpowiadają właściwością gazu propan– butan (aktualnie nie posiadamy badań potwierdzających tę informację).

e) W związku z tym, iż aktualnie inwestor wprowadził zmiany obejmujące gospodarkę produktami powstałymi w wyniku przekształcania odpadów (gaz poreakcyjny oraz produkt w postaci mieszaniny ciekłych węglowodorów nie będą spalane w instalacji zakładu) oraz ze względu na fakt iż instalacja przetwarzania odpadów jest szczelna i nie posiada emitatorów zanieczyszczeń, nie przewiduje się prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza.

**2/** Czyszczenie reaktorów odbywać się będzie po wygaszeniu reaktora i odprowadzeniu wszystkich substancji gazowych z przestrzeni reakcji. Dodatkowo w kopule reaktora zainstalowany został króciec gazu obojętnego (np. azot). Przed czyszczeniem reaktora przedmucha się go impulsem gazu obojętnego, tak że po otwarciu komory nie znajdują się w nim żadne gazowe produkty przetwarzania odpadów.

Czyszczenie przestrzeni reaktora odbywać się będzie ręcznie i nie wymaga żadnej procedury dodatkowej. Pracownicy czyszczący reaktor wyposażeni będą w maseczki zabezpieczające przed dostawaniem się pyłu do organizmu. Całość prac zwianych z czyszczeniem odbywać się będzie w pomieszczeniu hali. Nie przewiduje się stosowania mechanicznych odciągów z przestrzeni reaktora. Etap czyszczenia reaktora nie będzie więc źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Do czyszczenia reaktora nie będą używane żadne płyny myjące – czyszczące oraz nie będzie używana woda. Czyszczenie reaktora nie będzie więc związane z powstawaniem ścieków technologicznych.

**3/** Rozdrabnianie odpadów odbywać się będzie w zamkniętym pomieszczeniu budynku. Pomieszczenie nie będzie wyposażone w wentylację mechaniczną. Rozdrabnianie będzie miało za zadanie jedynie zmniejszenie gabarytów materiału wprowadzanego do instalacji termicznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych. Urządzenie do rozdrabniania nie będzie więc źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Przetłaczarka, przy użyciu długiego poziomego ślimaka, wprowadzać będzie zagęszczone surowce produkcyjne do wnętrza reaktora. Poziomy ślimak przetłaczarki jest ogrzewany, dzięki temu wprowadzane do reaktora surowce produkcyjne są nie tylko zagęszczane, ale mocno ogrzane i doprowadzane do stanu plastyczności. Przetłaczarka jest urządzeniem zamkniętym i nie posiada emitorów odprowadzających jakiegokolwiek substancje do powietrza.

**4/** Odpady z tworzyw sztucznych przywożone na teren zakładu w zależności od źródła pozyskania mogą zawierać max do 5 % wody. Nie przewiduje się odprowadzenia wody na jakimkolwiek z etapów prowadzenia przetwarzania. Odpady będą ulegać suszeniu podczas procesów związanych z przygotowaniem wsadu do instalacji. Wilgoć zawarta w odpadach odparowywać będzie w sposób naturalny w pomieszczeniu magazynowym (hala wyposażona w wentylację grawitacyjną) oraz w trakcie rozdrabniania odpadów i transportowania ich do instalacji. Schemat zamieszczony na stronie 19 jest schematem poglądowym obrazującym bilans masowy surowca. Sama instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Wilgoć zawarta w odpadach odparowywana będzie pod wpływem ciepła występującego w hali i wydostawać się będzie na zewnątrz wentylacją grawitacyjną.

**5/** Planowane przedsięwzięcie polega na termicznym przekształcaniu odpadów w postaci tworzyw sztucznych. Odpady w postaci PE i PE w instalacji pod wpływem temperatury będą przetwarzane na ciekłe węglowodory. Produkty przetwarzania w postaci nieskroplonych węglowodorów będzie spalana w instalacji odbiorcy. W związku z powyższym proces prowadzony na terenie zakładu będzie odpowiadał definicji termicznego przetwarzania odpadów zawartej w rozdziale 2 Ustawy o odpadach (Dz. U 2013r nr 0 poz. 21).

**6/** Odpowiedź zawarta w pkt. 1b

**7/** Materiałem pozyskanym w procesie przetwarzania będzie płynna mieszanka węglowodorów w postaci oleju parafinowego (nazywanego również ciekłą parafiną). Dodatkowo produktem ubocznym będą nieskroplone węglowodory, które zbierane będą w zbiorniku ciśnieniowym i przekazywane będą do firmy zewnętrznej posiadającej odpowiednie zezwolenia, np. SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o.

Z poważaniem:

  
EKOID  
Iwona Mielęwa-Durjasz  
40-236 Katowice, ul. Łączna 8/40  
tel/fax 32 255 23 23, 353 32 14  
NIP 954-778-24-09